

Schweißzertifikat

1090-2.00281.GSIDu.2015.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Schwing GmbH	
	Friedrich-Wilhelm-Schwing-Straße 1 9431 St. Stefan/Lav., Kärnten ÖSTERREICH	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (manuell), 135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 136 (teilmechanisch), 136 (vollmechanisch), 138 (teilmechanisch), 138 (vollmechanisch)	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 2.2, 3.1, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ing. Christian Trebuch, IWE	geb. am: 08.10.1991
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ing. Stefan Baumgartner, IWE Ing. Klaus Murki, IWE	geb. am: 11.08.1987 geb. am: 16.06.1984
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	11.06.2015	
Gültigkeitsdauer	10.06.2024	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum

Duisburg, 10.11.2021
Leßmann


Dipl.-Ing. Klotzki
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle